



ใบอนุญาตที่..... ท 111-7196/11

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชบัญญัคากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัคามาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตนี้ให้

บริษัท เพลป์ คอร์ป อินเตอร์เนชันแนล (ไทยแลนด์) จำกัด

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม..... สายไฟฟ้าหัวมวนพอลิไวนิลคลอไรด์

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม..... สายไฟฟ้าหัวมวนพอลิไวนิลคลอไรด์ แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดไม่เกิน 450/750 โวลต์ เล่ม 4 สายไฟฟ้ามีเปลือกสำหรับงานติดตั้งปีกับที่..... มาตรฐานเลขที่ มอก. 11 เล่ม 4-2553

เครื่องหมายการค้า..... -

ทำที่โรงงานชื่อ..... บริษัท เพลป์ คอร์ป อินเตอร์เนชันแนล (ไทยแลนด์) จำกัด

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่..... 159 ตรอก/ซอย.....

ถนน..... เทพารักษ์..... หมู่ที่..... ตำบล/แขวง..... บางปลา..... อำเภอ/เขต..... บางพลี.....

จังหวัด..... สมทบปราการ..... ทะเบียนโรงงานเลขที่..... 3 - 74 (2) - 4/35 สป.....

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่คณะกรรมการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่..... - 4 มิ.ย. 2557 พ.ศ.....

(นายอุทัย ศรีหนองโคตร)
เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร

ผู้รับใบอนุญาต 0105511002860

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่คณะกรรมการกำหนด

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชบัญญัติ
กำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่ ท 111-7196/11

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/แบบ/ขนาด/ชั้น/และอื่นๆ)
1	สายไฟฟ้ามีเปลือกพอลิไวนิลคลอรีไตร์เบา รหัสชนิด 60227 IEC 10 แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 300/500 V ตัวนำประเภท 1 พื้นที่หน้าตัดระบุของตัวนำ 2x1.5 mm ² 2x2.5 mm ² 2x4 mm ² 2x6 mm ² 2x10 mm ² 3x1.5 mm ² 3x2.5 mm ² 3x4 mm ² 3x6 mm ² 3x10 mm ² 4x1.5 mm ² 4x2.5 mm ² 4x4 mm ² 4x6 mm ² 4x10 mm ² 5x1.5 mm ² 5x2.5 mm ² 5x4 mm ² 5x6 mm ² และ 5x10 mm ²
2	สายไฟฟ้ามีเปลือกพอลิไวนิลคลอรีไตร์เบา รหัสชนิด 60227 IEC 10 แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 300/500 V ตัวนำประเภท 2 พื้นที่หน้าตัดระบุของตัวนำ 2x1.5 mm ² 2x2.5 mm ² 2x4 mm ² 2x6 mm ² 2x10 mm ² 2x16 mm ² 2x25 mm ² 2x35 mm ² 3x1.5 mm ² 3x2.5 mm ² 3x4 mm ² 3x6 mm ² 3x10 mm ² 3x16 mm ² 3x25 mm ² 3x35 mm ² 4x1.5 mm ² 4x2.5 mm ² 4x4 mm ² 4x6 mm ² 4x10 mm ² 4x16 mm ² 4x25 mm ² 4x35 mm ² 5x1.5 mm ² 5x2.5 mm ² 5x4 mm ² 5x6 mm ² 5x10 mm ² 5x16 mm ² 5x25 mm ² และ 5x35 mm ²


 (นางเบญจมาพร เอกฉัตร)
 ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน
 พนักงานเจ้าหน้าที่



**เงื่อนไขในการออกใบอนุญาต
ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชบัญญัติมาตราฐานให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน**

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๕ ทวิ แห่งพระราชบัญญัติมาตราฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ.๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตราฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๔) พ.ศ.๒๕๓๑ คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมีมติให้กำหนดเงื่อนไขให้ผู้รับใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรมที่มีพระราชบัญญัติมาตราฐานต้องปฏิบัติ

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงแจ้งเงื่อนไขในการออกใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรมสายไฟฟ้าหุ้มฉนวนพอลิไวนิคลอเรต์ แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดไม่เกิน ๔๕๐/๗๕๐ โวลต์ เล่ม ๔ สายไฟฟ้ามีเปลือกสำหรับงานติดตั้งยึดกับที่ มาตรฐานเลขที่ ๘๐๙.๑๑ เล่ม ๔-๒๕๕๓

สำหรับผู้รับใบอนุญาต บริษัท เพลป์ส คอร์ป อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด

ซึ่งทำที่โรงงานชื่อ บริษัท เพลป์ส คอร์ป อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่ ๑๕๙ ตระกูล/ซอย - ถนน เทพรักษ์ หมู่ที่ -

ตำบล/แขวง บางปลา อำเภอ/เขต บางพลี จังหวัด สมุทรปราการ

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓ - ๗๔ (๒) - ๔/๓๕ สป

ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังนี้

ก. วิธีการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมให้เป็นไปตามมาตรฐาน

๑. ต้องได้รับการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
๒. ต้องมีวิธีควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดกิจกรรมในระบบควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ของ หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
๓. ต้องมีการควบคุม/ตรวจสอบ/ทดสอบ ทุกรายการตามที่มาตรฐานกำหนด โดยที่การตรวจสอบแต่ละ รายการอาจกระทำโดยผู้รับใบอนุญาตหรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมายก็ได้
๔. ต้องมีเครื่องมือทดสอบรายการตามข้อกำหนดในหลักเกณฑ์เฉพาะในการอนุญาตเป็นอย่างน้อย และต้อง ทดสอบประจำที่โรงงาน
๕. ต้องแจ้งให้สำนักงานฯ ทราบทุกครั้งเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลใดๆ ไปจากที่เคยแจ้งไว้ ซึ่งอาจมีผลต่อ คุณภาพผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต
๖. ต้องแจ้งปริมาณการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต โดยแยกตามเครื่องหมายการค้า ทุกครั้งปีปฏิทิน ทั้งนี้ ภายใน ๓๐ วัน นับแต่วันที่ครบกำหนดแจ้ง
๗. ต้องบันทึกและจัดเก็บข้อร้องเรียนเกี่ยวกับคุณภาพผลิตภัณฑ์รวมทั้งบันทึกการแก้ไขและดำเนินส่งให้ สำนักงานฯ เมื่อได้รับการร้องขอ
๘. ต้องชำระค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภายใน ๑๕ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งจาก สำนักงานฯ

ทั้งนี้ หากคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมีการแก้ไขปรับปรุงเงื่อนไขในการ ออกใบอนุญาต สำนักงานฯ จะแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตทราบและถือปฏิบัติต่อไป

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- ๔ ก.ย. ๒๕๕๗

วันที่.....

๒๕๕๗